

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10TH KM N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Neotex® PE-6/TC

Polyeste lưu biến không bão hòa được gia tốc bằng chất xúc tác



Lĩnh vực ứng dụng

- Xây dựng - sửa chữa nhựa được gia cố (ví dụ: du thuyền, bể chứa, máy phun, khuôn đúc)
- Nhựa dẻo hóa (ví dụ: thuyền, phụ tùng ô tô, mái nhà)
- Chống thấm (ví dụ: bể chứa)
- Đúc (ví dụ: tượng, đồ trang trí, khung)

Đặc điểm kỹ thuật

Tỷ trọng: 1,10g/cm³

Liều lượng (theo trọng lượng): MEKP-50 Catalyst 10 đến 20g cho mỗi kg polyester NEOTEX® PE-6/TC

Độ nhớt: 5.5 – 6.5 dPa.s

Hàm lượng chất rắn: 56 – 60%

Co ngót thể tích: 7%

Hệ số bền kéo ISO 527 (1999): 3715Mpas

Độ bền căng ISO 527 (1999): 57Mpas

Giãn dài: 2,3%

Độ bền uốn ISO 178 (2003): 98Mpa

Hệ số uốn ISO 178 (2003): 3630

Đặc tính cơ nhiệt HDT ISO75-2 A (1999) (°C): 64 (2 giờ ở 120°C)

Thời gian đông cứng ở +25°C: 10 đến 30 phút, tùy thuộc nhiệt độ môi trường và tỷ lệ chất xúc tác

Đông cứng hoàn toàn: 7 ngày

Thời gian sống (ở +25°C): 35-45 phút

Tiêu thụ: 1kg/m²/lớp được gia cố

ATHENS:V.MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL:+30 210 5557579, FAX:+30 210 5558482

THESSALONIKI: 10TH KM N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Neotex[®] PE-6/TC

Polyeste lưu biến không bão hòa được gia tốc bằng chất xúc tác

Hướng dẫn sử dụng

Chuẩn bị bề mặt: Mặt nền phải sạch, khô và không dính bụi, dầu, mỡ hoặc bất kỳ vật liệu bám dính kém nào. Sử dụng khí nén, bất kỳ phương tiện cơ học thích hợp nào hoặc rửa bằng dung môi. Bề mặt có thể được làm khô cưỡng bức bằng cách thổi không khí nóng hoặc để khô tự nhiên.

Thi công: Trước hết, bề mặt phải được sơn lót bằng hỗn hợp chất xúc tác - polyester thông thường.

Trong trường hợp độ xốp của chất nền cao, hỗn hợp được pha loãng với 5% Styren để đạt tính lưu động hơn. Sử dụng sợi thủy tinh, giữa 2 lớp sơn, trong khi lớp thứ nhất vẫn còn ướt. Công việc trước đó được lặp lại cho đến khi đạt được độ dày yêu cầu của việc xây dựng hoặc sửa chữa.

Lớp cuối cùng của chất xúc tác-polyeste có thể được sơn, nếu muốn, bằng một lớp keo polyester được chèn vào polyeste trước khi thêm chất xúc tác.

Lưu ý

- Do tốc độ ninh kết và thời gian khô nhanh, nên đánh giá kỹ sản phẩm trước khi sử dụng. Trộn vừa đủ vật liệu trong thời gian sống của nó.

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch thiết bị và dụng cụ thi công bằng Acetone.

Đóng gói: 1kg, 3kg, 6kg, 20kg và 225kg

Bảo quản và thời hạn sử dụng: Sản phẩm có thời hạn sử dụng 1 năm khi được bảo quản nguyên bao gói, tránh sương giá và ánh nắng trực tiếp (5-25°C).

Cảnh báo an toàn: Xem Trang dữ liệu an toàn.

